



# RÖFIX 510

## Vapneno-cementna podložna žbuka

### Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd..) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

### Područja primjene:

Podložna žbuka za unutarnje zidove, stropove i fasade sa malim opterećenjem vlagom.  
 Prikladna za keramičarske radove u unutarnjim prostorijama koje su opterećene vlagom (do stupnja opterećenosti vlagom W4 prema normi ÖN B3346-ograničeno na unutarnje prostorije u kućama i stanovima).  
 Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, cigla, šuplja cigla, cementni kamen, vapnenac, kao i za hrapavi beton.  
 Ne koristiti u podnožju fasade.  
 Podložna žbuka za RÖFIX strukturne i plemenite žbuke, silikatne, silikonske ili žbuke na bazi umjetnih smola.  
 Mineralni građevinski materijal prema prilogu A iz Kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

### Sastav:

- Vapno
- Cement
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

### Svojstva:

- Izvrsna obradivost

### Ugradnja:



### Uvjeti obrade:

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podlove ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C.  
 Za vrijeme obrade i stvrđivanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štititi od mraza.

### Podloga:

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i slično.  
 Ispitivanje podlove provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242.  
 Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.  
 Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

### Priprema podlove:

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podlove (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podlove.  
 Na podlove neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpic.  
 Na glatke betonske površine prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja oko 3 dana) ili pripremiti RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odnosno podložnu žbuku moguće je aplicirati i u prethodno naneseni RÖFIX 55 sistemom "svježe na svježe".  
 Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje.  
 Pri ugradnji profila potrebno je koristiti odgovarajući cementni mort.  
 Dozvoljeno je upotrebljavati samo pomicane profile ili profile od oplemenjenog čelika. Odabir vrste profila ovisi o njihovoj namjeni.

### Priprema materijala:

Kod „ručne obrade“, vreću materijala zamiješati mješaćem ili u mješalici sa zadanim količinom vode dok se ne postigne homogena masa.  
 Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute.

### Ugradnja:

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.  
 Kod „strojne obrade“ našpricati standardnim strojem za žbukanje.  
 Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrđivanja pravovremeno zaribati ili filcati, ili nahrapaviti alatom za struganje za naknadne obloge.  
 Pri debljinama žbuke većim od 20 mm ili nepovoljnijim uvjetima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj žbuke treba dobro nahrapaviti. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.  
 Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata.  
 Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke.  
 Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

### Napomene:

Tijekom vezivanja treba stvoriti dobre uvjete za sušenje i stvrđivanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno.  
 Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna.  
 Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).



# RÖFIX 510

## Vapneno-cementna podložna žbuka

**Upozorenja:** Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

**Napomene o ambalaži:** U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

**Skladištenje:** Skladištitи на suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama).  
Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri 20 °C, 65 % r.v.z.

### Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000583182	2000148050	2000148049
Šifra proizvoda	147311	110266	110258
Vrsta pakiranja	(P)	(P)	(P)
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.	36 Jed/pal.	
Jedinica po paleti (IT)	54 Jed/pal.		
Jedinica po paleti (CH)	42 Jed/pal.	30 Jed/pal.	
Količina u jednom pakiraju	25 Kg/jed.	35 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	< 1,5 mm		
Potrošnja	oko 13 kg/m <sup>2</sup> /cm	oko 13 kg/m <sup>2</sup> /cm	oko 13 kg/m <sup>2</sup> /cm
Izdašnost	oko 1,9 m <sup>2</sup> /jed.	2,2- 3,2 m <sup>2</sup> /jed.	65- 85 m <sup>2</sup> /cm/t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.		
Potrebna količina vode	oko 7 L/jed.	oko 10 L/jed.	
Minimalna debljina žbuke	10 mm		
Srednja debljina nanosa	15 mm		
Srednja debljina nanosa (strop)	8 mm		
Suha nasipna gustoća (EN 1015-10)	oko 1.505 kg/m <sup>3</sup>		
Paropropusnost $\mu$	oko 20		
Koefficijent toplinske provodljivosti $\lambda_D$	0,61 W/mK (tablična vrijednost)		
Toplinska provodljivost $\lambda_{10}$ , suho (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%		
Toplinska provodljivost $\lambda_{10}$ , suho (EN 13162)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%		
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K		
Tlačna čvrstoća ( 28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>		
E - modul	oko 3.650 N/mm <sup>2</sup>		
Grupa opterećenja (ÖN B3346)			
MG (EN 998-1)	GP, CS II, W0		
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	



# RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

**Tehnički podaci:**

SAP šifra proizvoda	2000583182	2000148050	2000148049
Temperatura podloge		> 5 °C	
Reakcija na požar		A1	

**Opće napomene:**

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobođaju korisnika od obveza da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.

Treba obratiti pozornost na nacionalne smjernice za obradu i tehničke listove ÖAP-ea, SMGV-ea tj., na njemačku stručnu udrugu štukatera.

Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.