



RÖFIX 670

Cementni špric

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

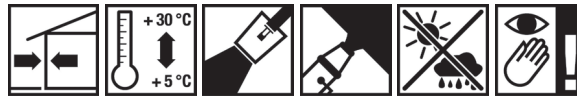
Područja primjene:

Cementni špric i vezivni most za jako upojne i kritične podloge, kao što su opeka, mješoviti zidovi, blokovi od drvene strugotine, izolacijske ploče od drvene vune, itd.
Materijal je namijenjen poboljšanju prionjivosti vapneno-gipsanih i vapneno-cementnih podložnih žbuka kod ugradnje na podloge od betona i kritične, neujednačeno upojne podloge.
Nije prikladan za porozne zidove.

Svojstva:

- Jednostavna podloga za žbuke
- Dobra prionjivost

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP-Art. Nr.:	2000148064	2000154694
NAV-Art. Nr.:	110456	110452
Vrsta pakiranja		
jedinica po paleti	36 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	40 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 4 mm	
Izdašnost u litrama	ca. 650 L/t	
Potrošnja	ca. 5 kg/m ²	
Izdašnost	ca. 8 m ² /jed	ca. 200 m ² /t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	ca. 8 L/jed.	
Minimalna debljina žbuke	ca. 3 mm	
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	ca. 1.897 kg/m ³	
Specifična gustoća svježeg morta	ca. 1.950 kg/m ³	
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	ca. 1.600 kg/m ³	
Paropropusnost μ	ca. 35	
Koeficijent toplinske provodljivosti λ_D	1,11 W/mK (tablična vrijednost)	
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$	1,11 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$	1,21 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	ca. 12	
Spec. kapacitet topline	ca. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća (28 d)	20 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 3 N/mm ²	



RÖFIX 670

Cementni špric

Tehnički podaci		
SAP-Art. Nr.:	2000148064	2000154694
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²	
E - modul	ca. 14.500 N/mm ²	
Grupa opterećenja (ÖN B3346)	do uklj. W4	
MG (EN 998-1)	GP CS IV W0	
Certifikati o ispitivanju	HTL Rankweil, Vlbg., Austrija	
Vrijeme sušenja	> 3 d	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 °C	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:

- Cement
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- na mineralnoj bazi

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C.
Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga: Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscjetavanje i slično.
Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.
Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.
Na glatke betonske površine prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja oko 3 dana) ili pripremiti s RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odnosno podložnu žbuku moguće je aplicirati i u prethodno nanoseni RÖFIX 55 tehnikom „svježe na svježe“.
Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje.
Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.

Priprema materijala: Kod „ručne obrade“ vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja: Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.
Cementni špric se nanosi (ako nije drugačije propisano) punoplošno u debljini nanosa od oko 5 mm i pritom se treba postići gruba, podatna površina. Vrijeme stajanja prije nanošenja podložne žbuke: najmanje 3 tjedna. Cementni špric se ne smatra podložnom žbukom.



RÖFIX 670

Cementni špric

Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za obradu:	Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata.
Napomene o ambalaži:	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci, u skladu s direktivom 1907/2006/EU, privitak XVII pri 20 °C, 65 % r.v.z. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.



Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.</p> <p>Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.</p> <p>Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.</p> <p>Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.</p>
-----------------------	--